



INSTRUCCIONES SUGERIDAS PARA LA INSTALACIÓN DEL ENTABLADO PARA DECKS

A TENER EN CUENTA:

Estos productos son maderas duras secadas en horno. Son diferentes, en muchos aspectos, del cedro, del abeto, maderas con tratamiento a presión o de los productos sintéticos para entablados.

Esta madera no se encogerá de manera significativa luego de su instalación. Se expandirá levemente, transversalmente, cuando se moje.

Se debe incluir en el diseño una ventilación y una corriente de aire adecuados debajo del deck, para evitar problemas que puedan ocurrir cuando la madera se expande o contrae naturalmente a medida que absorbe y expulsa humedad.

ESPACIO ENTRE LAS VIGAS PARA ENTABLADOS PARA DECKS Y PISOS DE PROCHE:

16" desde el centro, para madera de 1x4

24" desde el centro, para madera de 5/4x4 y 5/4x6

Un espaciamiento menor, si bien no es necesario, aumentará la resistencia del entablado.

SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DEL SITIO; VENTILACIÓN:

Diseñe su entablado de modo que permita que las tablas se sequen en forma pareja debajo y sobre la superficie del entablado. Un secado desperejo en las partes superiores e inferiores de las tablas para decks, durante períodos de cambios climáticos bruscos, son la causa principal de los "acoplamientos".

El entablado debe estar elevado un mínimo de 18" del suelo. Los entablados que estén a menos de 3 pies del suelo deben ser construidos con tablas de 4".

Permita que corra aire libremente debajo del entablado. Utilice entramados u otro tipo de revestimiento que permita que corra aire debajo y ventile el entablado.

Instale un drenaje apropiado debajo del entablado. El agua estancada puede ser absorbida por las superficies inferiores de las tablas.

Separe las tablas apropiadamente para permitir que el aire corra sin dificultad por el entablado.

Consulte con el proveedor de maderas acerca de los paneles para entablado, los cuales permiten una mayor corriente de aire.

SEPARACIÓN DE LAS TABLAS DEL DECK:

Las maderas duras secadas en horno se hincharán levemente, de lado a lado, cuando se mojen.

Para una separación adecuada en la colocación del entablado: Permita un espacio de 1/4" para tablas de 5/4x6, de lado a lado.

Permita un espacio de 3/16" para tablas de 5/4x4 y 1x4, de lado a lado.

Junte los extremos de las tablas con firmeza.

SERRADO, SUJECCIÓN Y CLAVADO:

Los productos Blue Star se sierran y utilizan fácilmente. Usted no necesitará hojas de carburo ni puntas especiales.

La veta entrelazada de esta madera retiene los sujetadores de manera excepcional. (Es también la razón por la que nuestra madera absorbe y mantiene tan bien los acabados.)

Los sujetadores son una pequeña parte del costo total de su entablado, por ende no economice a la hora de elegir.

NO UTILICE 'clips de entablado', sujetadores Eb-ty, u otros sistemas de ajuste mecánico con estos productos - especialmente aquellos que se sujetan desde debajo de las tablas. A pesar de lo que afirman los fabricantes, hemos encontrado que estos productos no sujetan adecuadamente las tablas de madera dura a la subestructura.

Los tornillos de acero inoxidable o metal, hechos especialmente para entablados, son los mejores sujetadores para este producto. Los tornillos de acero inoxidable son convenientes; brindan un desempeño seguro, limpio y duradero, y tienen menos posibilidades de partirse que los clavos.

Nuestra madera no contiene taninos. No presentará reacción alguna al metal ni creará manchas negras. Los sujetadores galvanizados pueden oxidarse, y manchar la madera. El acero recubierto muchas veces pierde la cobertura durante su aplicación, y puede oxidarse y causar manchas.

Los sujetadores deben penetrar aproximadamente 1-1/2" dentro de la subestructura del entablado. Insértelos en un ángulo de 10 grados, alejándose del borde de la tabla.

Aleje los tornillos de 3/4" de los bordes y puntas de las tablas. Utilice 3 sujetadores a lo largo de la superficie de las tablas de 6"; dos para las tablas de 4". Esta configuración, junto con la separación correcta entre tablas y ventilación adecuada, es la mejor forma de lograr un entablado parejo y liso.

Cuando sujete las puntas de las tablas, considere realizar agujeros con un taladro para minimizar la posibilidad de pequeñas rajaduras.

Si los sujetadores aplicados con herramientas de compresión causan rajaduras, ajuste la presión de aire.

No hay necesidad de 'seleccionar' la veta de estas tablas. Cualquiera de los lados puede estar hacia arriba o abajo.

Examine ambos lados observando su apariencia, y elija el lado que más le guste como la cara superior del entablado.

TERMINACIÓN:

Una capa adecuada de acabado permitirá que sus tablas se aclimaten sin problemas. Sugerimos una aplicación inicial en todas las superficies, incluyendo las puntas.

Hay muchas marcas de acabados disponibles, muchos de los cuales funcionan bien. La mayoría combina aceite sintético y natural con aguarrás (u otro agente penetrante). Los acabados para entablados no 'sellan' la madera, mas bien, penetran la fibra de la madera y ayudan a retrasar el proceso de absorción y expulsión de la humedad, y de este modo disminuyen el impacto que puede experimentar la fibra de la madera durante un período de secado rápido. Los acabados también ayudan a establecer y mantener el color natural de la madera.

Si usted desea mantener el color original de la madera, realice un nuevo tratamiento del entablado según sea necesario. Antes de realizarlo, limpie el entablado y permita que la madera se seque antes de aplicar una nueva capa.

Luego de la primera capa de acabado, usted puede elegir que su entablado se vuelva plateado. Si esta es su elección, sugerimos que se aplique la capa inicial de acabado.

Utilice un acabado de calidad superior para resultados óptimos.

Hemos tenido excelentes resultados con acabados que contienen fungicidas, mohicidas e inhibidores de los rayos ultravioleta. Sugerimos que el acabado contenga una leve pigmentación, que ayude a disminuir la decoloración provocada por el sol, especialmente en entablados expuestos directamente al sol de la tarde. Su proveedor de pintura o maderera local le puede recomendar las marcas disponibles.

PREPARACIÓN DEL LUGAR DE TRABAJO:

Los Productos Blue Star deben ser entregados limpios y secos, con las puntas bien pulidas.

Mantenga la madera limpia y seca, antes de su uso. Almacene la madera en posición horizontal, sin que toque el suelo, hasta su utilización. No deje las tablas individuales dispersas, ni expuestas al agua.

Una vez que aplique su capa inicial de acabado, ajuste las tablas sin esperar demasiado.

BLUE STAR® y BLUE STAR EXTREME® son marcas registradas de International Market Strategies, Inc.

Todos nuestros productos son cosechados en bosques administrados de forma independiente y certificados por el Consejo Certificador de Madera de Malasia bajo los certificados de Administración de Bosques # FMC 001 y 006. Los productos Blue Star son talados, manufacturados, embalados y exportados bajo los certificados de la MTCC Chain of Custody # C043, 044 y 045.

El logo MTCC © 2000 Malaysian Timber Certification Council